

TEHNIČNI LIST 08.02.03.01-SVN
HIDROIZOLACIJSKE MASE

HYDROSOL Superflex 2K

elastična dvokomponentna vodotesna masa

1. Opis, uporabnost

HYDROSOL Superflex 2K je industrijsko pripravljeni dvokomponentni izdelek za izdelavo elastične hidroizolacijske mase za vodotesno zaščito vertikalnih in horizontalnih površin kot so kopalnice - kjer so notranje stene suhomontažnih objektov običajno narejene iz mavčno kartonskih plošč, na balkonih, terasah, v bazenih pred vgradnjo keramičnih oblog, ter zaščito v zemljo vkopanih delov gradbenih objektov – predorov, propustov, podpornih in opornih zidov, betonskih ograj, ipd. pred vdorom talne vlage in vode.

Na monolitnih betonskih zidovih zagotavlja kvalitetno vodotesno zaščito za pozitiven in negativen pritisk vode (izolacijski sloj je lahko na katerikoli strani zidu), za zidove iz betonskih ali opečnih blokov pa le za pozitiven pritisk vode (izolacijski sloj na »vodni strani« zidu, vgrajen na najmanj 10 mm debel cementni omet).

2. Način pakiranja

Komponenta A: papirnate vreče po 20 kg
Komponenta B: plastična vedra po 7,5 kg

3. Tehnični podatki

gostota za vgradnjo pripravljene maltne zmesi (kg/dm ³)	~1,3
odprti čas za vgradnjo pripravljene maltne zmesi T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	~1,5
Skupna debelina nanosa (mm)	Najmanj 2 mm Največ 5 mm
začetna natezna adhezijska trdnost pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	1,0
natezna adhezijska trdnost po negi v vodi pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	0,7
natezna adhezijska trdnost po negi na +70 °C pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	1,1
natezna adhezijska trdnost po zmrzovanju in odtaljevanju pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	0,8
natezna adhezijska trdnost po negi v apnenici pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	0,63
natezna adhezijska trdnost po negi v klorirani vodi pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	0,6
odpornost na pozitiven pritisk vode pr EN 14 891/2006	ni prodora vode

glavne sestavine: cement, polimerno vezivo, kremenčeva polnila

4. Priprava podlage

Podlaga naj bo trdna, čista, brez prahu in drugih ne oprijetih ali slabo oprijetih delcev, brez ostankov opažnih olj in druge umazanije. Primerne so vse najmanj mesec dni stare fino hrapave betonske podlage in prav tako vsaj mesec dni stari fini cementni in čvrsti – t.j. s cementom močno ojačani apneni cementni ometi. Preveč gladke površine primerno nahrapamo (peskanje, ščetkanje, grobo brušenje).

Podlago pred nanosom izdelka namočimo z vodo tako, da je kapilarno ne vpija več. Podlaga mora vodo v celoti vsrkati, na površini pa ne sme biti vidne vodne membrane ali vodnih kapljic saj bi to onemogočalo sprijetje med hidroizolacijsko maso in podlago. Podlaga je lahko vlažna, ne pa premočena, da bi se iz nje izcejala voda.

Zelo vpojne ali podobne površine, kot so mavčno kartonske plošče, vlakneno cementne plošče ipd., premažemo z osnovnim premazom JUKOL Primer (JUKOL Primer: voda = 1:1), ki ga nanesemo s pleskarskim ali zidarskim čopičem ali z dolgodlakim krznenim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom ali z brizganjem. Z vgradnjo vodotesne mase lahko v normalnih pogojih ($T = +20\text{ °C}$, rel. zr. vl. = 65 %) pričnemo 12 ur po nanosu osnovnega premaza.

Okvirna oziroma povprečna poraba (odvisna od vpojnosti in hrapavosti podlage): JUKOL Primer	90 - 100 ml/m ²
--	----------------------------

Z vgradnjo vodotesnih slojev lahko pričnemo šele, ko so zaključeni procesi sesedanja in posedanja objektov, saj bi pretirane deformacije podlage, premiki, razpoke, ipd. lahko bili vir nepopravljivih poškodb.

5. Priprava hidroizolacijske mase za vgradnjo

Komponento B najprej dobro premešamo in jo prelijemo v večjo čisto posodo. Vsebino vreče – komponenta (A = 20kg) postopoma dodajamo komponenti (B=7,5kg) in pod nizkimi obrati dobro premešamo, tako da dobimo homogeno zmes brez grudic (razmerje mešanja je komp.A : komp.B = 4 : 1,5 - masno), počakamo 5 do 10 minut, da masa nabrekne, in jo ponovno premešamo.

V normalnih pogojih ($T = +20\text{ °C}$, rel. zr. vl. = 65 %) je pripravljena maltna zmes uporabna približno 1,5 ure.

6. Vgradnja hidroizolacijske mase

Maltno zmes vgrajujemo v dveh slojih skupne debeline najmanj 2mm, na bolj obremenjene površine pa v 3. slojih. Prvi sloj lahko vgrajujemo z zidarskim čopičem ali gladilko, debelina posameznih slojev pa je vedno ca. 1mm. Vsak sloj mase nanašamo na posušen predhodni sloj, čas sušenja za v normalnih pogojih ($T = +20\text{ °C}$, rel. zr. vl. = 65 %) je 6 do 8 ur. V vsak naslednji sloj maso vgrajujemo »pravokotno« na predhodni nanos. Tretji – izravnalni sloj naj bo debel največ 1 mm, skupna debelina nanosov pa naj ne presega 5 mm. Večje, predvsem zunanje površine, armiramo s plastificirano stekleno mrežico JUBIZOL (gramatura: najmanj 160 g/m²; okenca: približno 4 mm x 4 mm), ki jo utopimo v še svež prvi nanos hidroizolacijske mase kadar izdelek nanašamo v dveh slojih oziroma v drugi nanos kadar maso nanašamo v 3 slojih. V stike vertikalnih in horizontalnih ploskev, v cevne in druge preboje vgradimo posebne elastične tesnilne trakove in manšete, ki jih prav tako vtiskamo v še sveži 1. oziroma 2. sloj hidroizolacijske mase.

Na pohodnih površinah je obvezna ustrezna zaščita pred obrabo in mehanskimi poškodbami s primerno ploščično oblogo, ki jo prilepimo neposredno na hidroizolacijsko plast (obvezna je uporaba elastičnih lepil, n. pr. AKRINOL Elastic ali AKRINOL Flex).

Vgradnja maltne zmesi je možna le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +30 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru ($\geq 30\text{ km/h}$) ne delamo. V pogojih hitrega sušenja obdelane površine negujemo z vlaženjem.

Odpornost sveže obdelanih ploskev pred poškodbami zaradi padavinske vode (spiranje nanosa) je v normalnih pogojih ($T = +20\text{ °C}$, rel. vl. zraka = 65 %) dosežena najkasneje v 24 urah.

Okvirna oziroma povprečna poraba (za 1 mm debel sloj): HYDROSOL Superflex 2K	~1,5 kg/m ²
---	------------------------

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

7. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

8. Vzdrževanje in obnavljanje obdelanih površin

Obdelane površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo.

Obnova obdelanih površin obsega nov – vsaj dvoslojni nanos hidroizolacijske mase – glej podrobnosti v poglavju »Vgradnja«.

9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

komponenta A:

Med transportom izdelek zaščitimo pred navlaženjem. Skladiščenje v suhih in zračnih prostorih, izven dosega otrok. Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

komponenta B:

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikati ISO 14001, ISO 50001 in ISO 45001.

11. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TRC-060/21-čad, 24.09.2021

JUB d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 80 ali 080 15 56 svetovanje

E: info@jub.si

www.jub.eu



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
ISO 45001 H-022



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 ISO 50001:2018, ISO 45001:2018