Promafour® for Fireplaces

Popolna izolacija, izgled in videz vašega kamina

Promat

Priročnik za montažo

Hvala...

za izkazano zaupanje in izbiro sistema PROMAFOUR®, podjetja Promat HPI, svetovno priznanega proizvajalca izdelkov in materialov s področja pasivne požarne zaščite in visoko zmogljive izolacije.

Kot del skupine Promat, je Promat HPI (High Performance Insulation - Visoko zmogljiva izolacija) specializiran za razvoj in izdelavo inovativnih proizvodov, rešitev in celovitih sistemov s področja toplotne izolacije v številnih industrijskih panogah.

Sistem PROMAFOUR® je rezultat večletnih izkušenj in strokovnega znanja na področju požarne zaščite in visoko zmogljive izolacije.

Priročnik, ki ga imate pred sabo, vsebuje uporabna navodila za hitro in enostavno montažo oblog, obdelavo in izolacijo vašega kamina ali peči.

Svetujemo vam, da sledite navodilom, v kolikor želite narediti varno in estetsko PROMAFOUR® oblogo kamina. Le tako boste dodobra izkoristili vse prednosti sistema PROMAFOUR®, ki je bil posebej razvit za uporabo s kamini in pečmi.

PROMAFOUR® - varen, sodoben in celovit sistem za kamine

Varen in zanesljiv

Gradbene plošče PROMAFOUR® so negorljive in odporne na temperature vse do 1000°C. Ne vsebujejo veziv, ki bi lahko sproščala dražeč vonj in negativno vplivala na kohezivne lastnosti plošč.

Estetika in udobje

Zaradi naravno gladke površine so gradbene plošče PROMAFOUR® idealne za barvanje brez predhodnega kitanja. Minimalno raztezanje ter krčenje med in po segrevanju pa zmanjšata tveganje za razpoke, mikroskopske poškodbe ali deformacijo. Dodatno lahko izgubo toplote zmanjšate z izoliranjem tal in zadnje stene kamina s ploščo PROMASIL®-1000L.

Zaradi visoke zmogljivosti termičnega shranjevanja gradbenih plošč PROMAFOUR® je oddana toplota enakomerno porazdeljena po vaši dnevni sobi, kamin pa toploto oddaja tudi po tem, ko je ogenj že ugasnil.

Mehanska obstojnost in trdnost

Vsebnost kalcijevega silikata in cementa zagotavlja izredno trdnost gradbenih plošč PROMAFOUR® tudi pri minimalnih debelinah 12 mm, 15 mm ali 18 mm. Na njih lahko obesite tudi težje predmete, kot so fotografije, slike ali ploščate televizorje, pri tem plošč ni potrebno dodatno ojačati.

Hitra in enostavna montaža

Gradbene plošče PROMAFOUR® lahko enostavno obdelujete, režete ali vrtate z orodji in stroji za obdelavo lesa ter jih montirate s standardnimi vijaki, sponkami in ognjevzdržnim lepilom PROMAFOUR®-GLUE 1000.

Splošni varnosti napotki

Pred začetkom izdelave PROMAFOUR® obloge, si natančno preberite naslednja varnostna navodila:

1. Sledite varnostnim napotkom proizvajalca kamina ali peči.
2. Zagotovite varne delovne pogoje in varno delovno okolje.
3. Sprejmite potrebne varnostne ukrepe, da bi preprečili morebitne poškodbe dlani, oči, nog, hrbta in drugih delov telesa.
4. Pokličite dodatno pomoč, če je določen del PROMAFOUR® sistem pretežak, da bi ga dvignili sami.
5. Uporabljajte primerno opremo, kot je opisana v ustreznem priročniku za montažo.
6. Uporabljajte opremo, ki ustreza Evropskim varnostnim zahtevam (oznaka CE).
7. Upoštevajte največje dovoljene vrednosti koncentracij za poklicno izpostavljenost prahu med rezanjem PROMAFOUR® gradbenih plošč in PROMASIL®-1000L izolacijskih plošče Plošče lahko odrežemo na ustrezno velikost v naši delavnici na zahtevo.

Izdelki, ki sestavljajo sistem PROMAFOUR®

1. Gradbene plošče iz kalcijevega silikata PROMAFOUR®

Negorljive plošče iz kalcijevega silikata in cementa, odporne na temperature do 1000 °C. Gradbene plošče PROMAFOUR® so trdne plošče z odlično mehansko odpornostjo. Zaradi svojih dimenzij (1250 mm (Š) x 2500/3000 mm (V)) omogočajo hitro in enostavno montažo, dobavljive so v debelinah 12 mm, 15 mm in 18 mm.

2. Nosilci PROMAFOUR®-STUDS

Negorljivi in po velikosti narezani profili, ki so narejeni iz enakega materiala kot gradbene plošče PROMAFOUR®. Nosilci PROMAFOUR®-STUDS so na voljo v dimenzijah 48 x 3000 x 18 mm ali 69 x 3000 x 18 mm, na zahtevo so na voljo tudi druge velikosti.

3. Izolacijske plošče PROMASIL®-1000L

Lahke plošče iz ognjevzdržnega kalcijevega silikata imajo odlične izolacijske lastnosti in so odporne na temperature do 1000 °C. Njihova homogena in stabilna struktura iz kalcijevega silikata zagotavlja izjemne termične in mehanske lastnosti. Izolacijske plošče PROMASIL®-1000L so na voljo v velikosti 1200 x 2500 mm in v debelinah 25 mm, 30 mm, 40 mm in 50 mm. Ker lahko daljše in redno segrevanje vodi do pregrevanja in/ali vžiga gorljive montažne stene, izvedene iz gorljivih materialov (les, OSB plošče, mavčne kartonske plošče, itd.), priporočamo izoliranje zadnje stene, da zmanjšate izgubo toplote in jo zaščitite pred vročino kamina ali peči ter preprečite možnost požara zaradi visoke temperature.

4. Izolacijska volna PROMAFOUR®-HTI 1100 BLANKETS

Fleksibilna izolacijska volna iz steklenih vlaken, ki so mehanično vezena brez uporabe veziv. Je negorljiva in odporna na temperature do 1000 °C. Zaradi svoje fleksibilnosti je lahko uporabljena za ovijanje kanalov za odvajanje dima. Izolacijska volna PROMAFOUR®-HTI 1100 je na voljo v zvitkih 610 x 7320 x 25,4 mm in 610 x 14640 x 12,7 mm ter gostoti 96 kg/m³ ali 128 kg/m³.

5. Lepilo PROMAFOUR®-GLUE 1000

Lepilo iz ognjevzdržnega silikata, odporno na temperature do 1000 °C. Zaradi dobre oprijemljivosti se lahko uporablja za lepljenje gradbenih plošč PROMAFOUR® in izolacijskih plošč PROMASIL®-1000L ter izolacijske volne PROMAFOUR®-HTI 1100.
Lepilo PROMAFOUR®-GLUE 1000 je na voljo v 310 ml tubi in 1,5 kg ter 15 kg vedru.

6. Fugirna masa PROMAFOUR®-HT JOINTFILLER

Fugirna masa iz mešanice gline ter anorganskega veziva PROMAFOUR®-HT JOINTFILLER je odporna na temperature do 1000 °C. Narejena je posebej za fugiranje spojev okrog gradbenih plošč PROMAFOUR®.
Fugirna masa PROMAFOUR®-HT JOINTFILLER je na voljo v 500 g tubi in 1,5 kg vedru.

7. Premaz PROMAFOUR®-PRIMER

Negorljiv in paroprepusten premaz iz tekočega kalcijevega silikata in nadzorovane količine organskih dodatkov.
Premaz PROMAFOUR®-PRIMER je na voljo v 3 l posodi.

1. korak: Izolacija tal in zidu na hrbtni strani kamina/peči **4**
1.1. Montaža izolacijskih plošč PROMASIL®-1000L 4
1.2. Izolacija dimnikov in dimovodnih naprav 6
2. korak: Montaža kovinskih profilov in nosilcev PROMAFOUR®-STUDS **8**
3. korak: Montaža gradbenih plošč iz kalcijevega silikata PROMAFOUR® **10**
4. korak: Končna obdelava PROMAFOUR® obloge kamina **12**
4.1. Končna obdelava spojev 12
4.2. Končna obdelava robov 13
4.3. Barvanje in/ali polaganje tapet 14
Tabele: Pritrdilna sredstva / Priporočila za montažo **15**

1. Izolacija tal in zidu na hrbtni strani kamina/peči

1.1. Montaža izolacijskih plošč PROMASIL®-1000L

Pred začetkom montaže, vas prosimo, da si preberete tabelo na 15. strani in preverite količine ter dimenzije potrebnih materialov.

Potrebni materiali in oprema*

- Izolacijske plošče PROMASIL®-1000L
- Lepilo PROMAFOUR®-GLUE 1000
- Standardni izvijač
- Standardni vijaki, primerni za material zidu na hrbtni strani
- Vbodna žaga z listom za žaganje lesa
- Nazobčana lopatica (3 mm)

Priprava

– Zaščitite tla in pohištvo z odejo ali drugim zaščitnim pokrivalom, da se izognete morebitnim poškodbam.

– Prepričajte se, da so tla in zid na hrbtni strani v dobrem stanju. Ne smejo se luščiti, biti iz gorljivih materialov, vlažna ali plesniva.

– Tla in zid na hrbtni strani naj bodo popolnoma ravni.

– Poskrbite za varno delovno okolje, pustite si dovolj prostora za delo okrog kamina ali peči.

Varnostna priporočila

Uporabljajte zaščitno opremo - rokavice, očala, obutev in masko.

Pomembna priporočila

A. Pri montaži na leseni zid, zagotovite zračni žep tako, da pritrdite 50 mm debelo PROMASIL®-1000L ploščo neposredno na PROMAFOUR® gradbeno ploščo iz kalcijevega silikata na minimalni razdalji 5 cm od zidu na hrbtni strani. Uporabite lepilo PROMAFOUR®-GLUE 1000 in samorezne mavčne vijake na hrbtni strani PROMAFOUR® gradbenih plošč iz kalcijevega silikata. Nanesite zadostno količino lepila PROMAFOUR®-GLUE 1000 na robove plošče, preden jo pritrdite z vijaki na zunanji strani. Zgornja in spodnja stran izolacijske plošče morata biti pritrjeni s kovinskimi profili, ki so bili predhodno pritrjeni v tla in strop. Omenjeni zračni žep mora biti dobro prezračevan.

B. Zaščitite in izolirajte tla tako, da pustite manjši zračni žep med zidom in ploščo, kot je opisano v točki A.

C. Tudi v primeru samostoječega kamina ali peči, zaščitite tla in zid na hrbtni strani, kot je opisano v točkah A in B.

D. Pri montaži na leseni zid, uporabite plošče minimalne debeline 50mm. Pri montaži na opečnati zid, zadostujejo plošče minimalne debeline 30mm.

E. Preberite si varnostne napotke in navodila za montažo proizvajalca kamina ali peči.

Nasveti

– Plošče imajo po žaganju bolj ravne robove, če uporabite DIA liste. Omenjeni listi so bili razviti za rezanje plošč na vlakneno-cementni ali kalcijevo-silikatni osnovi, saj imajo nekoliko drugačno nazobčanost in diamantno prevleko. So tudi obstojnejši od običajnih listov. Več informacij dobite pri Promat-ovem tehničnem oddelku.

– Za rezanje različnih materialov ne uporabljate istih listov, saj jim tako lahko podaljšate življenjsko dobo. Svetujemo, da za rezanje vlakneno-cementnih materialov uporabite ustrezen list.

– Svetujemo, da izolirate zid na hrbtni strani tudi pri montaži samostoječih peči ali kaminov. V tem primeru so izolacijske plošče PROMASIL®-1000L najboljša rešitev.

** Več informacij o izdelkih najdete na 3. strani.*

Montaža

1. Površina mora biti poravnana, suha in čista, očistite morebitno umazanijo ali prah.
2. Razrežite PROMASIL®-1000L plošče na prave velikosti. Odstranite žagovino. Če je potrebno, iz plošče izrežite odprtino namenjeno dimniku ali dimovodni napravi.
3. Na celotno površino plošče in na robove nanesite lepilo PROMAFOUR®-GLUE 1000 z nazobčano lopatico (3 mm). Potrebna količina lepila je med 1,5 in 3 kg/m^2, odvisno od vrste površine.
4. Poskrbite za zaščito tal in zidu na hrbtni strani z zračnim žepom. Za natančen opis si preberite točki A in B v poglavju "*Pomembna priporočila*" na 4. strani.
5. Po približno 3 minutah sušenja, trdno pritisnite ploščo PROMASIL®-1000L na tla ali zid. Previdno pritisnite tudi stranice plošč.
   > Slika 5
6. Ploščo pritrdite v vsakem kotu z vijaki.
7. Namestite kamin ali peč, pri tem upoštevajte navodila proizvajalca.
   > Slika 7

5

7

1.2. Izolacija dimnikov in dimovodnih naprav

Potrebni materiali in oprema*

- Izolacijska volna PROMAFOUR®-HTI 1100 BLANKETS
- Lepilo PROMAFOUR®-GLUE 1000
- Žica iz nerjavečega jekla
- Kovinske vzmetne sponke
- Običajno orodje za rezanje in meter

Priprava

– Zaščitite tla in pohištvo z odejo ali drugim zaščitnim pokrivalom, da se izognete morebitnim poškodbam.

– Poskrbite za varno delovno okolje, pustite si dovolj prostora za delo okrog kamina ali peči.

– Pustite si dovolj prostora, da boste lahko odvili zvitek z volno. Pri rezanju volne, tla zaščitite s kartonom ali podobnim materialom.

Varnostna priporočila

Uporabljajte zaščitno opremo - rokavice, očala, obutev in masko.

Pomembna priporočila

A. Uporabljajte dimniške cevi in dimovodne naprave, ki jih predpisuje proizvajalec. Zadostiti morajo ustreznim standardom, kot je npr. CE standard.

B. Dimniki, dimovodne naprave in preboji morajo biti nameščeni in izolirani v skladu z nacionalnimi požarnimi in izolacijskimi standardi ter predpisi.

C. Dimniki, dimovodne naprave in LAS ** (Luft-Abgas-System), ki gredo skozi leseno konstrukcijo (lesena tla, zid ali streho), morajo biti dodatno požarno izolirani (*glej Smernico SZPV 407, 8. poglavje*). Izogibajte se neposrednemu stiku z drugimi lesenimi komponentami v okolici.

D. Za izolacijo prebojev dimnikov in dimovodnih kanalov skozi leseno konstrukcijo priporočamo uporabo sistema PROMAFOUR® (*glej Smernico SZPV 407, 8.poglavje*). Več informacij dobite pri Promat-ovem tehničnem oddelku.

E. LAS dimniki in dimovodni kanali ne potrebujejo dodatne zaščite pred toplotnimi izgubami.

F. V lahko dostopnih prostorih, morajo biti enojni dimniki in dimovodne naprave dodatno zaščiteni. Priporočamo uporabo izolacijske volne PROMAFOUR®-HTI 1100 BLANKETS.

G. Ne uporabljajte požarnih pen, silikonov ali tesnil, ki vsebujejo organska veziva, za požarno tesnjenje prebojev.

Nasveti

– Razrežite izolacijsko volno PROMAFOUR®-HTI 1100 BLANKETS na večje kose, kot je obseg dimnika ali dimovodne naprave, saj se morajo med sabo dobro prekrivati.

– Z izolacijsko volno PROMAFOUR®-HTI 1100 BLANKETS lahko ovijete ali izolirate vaš kamin ali naredite popravke. Vedno se posvetujte s proizvajalcem kamina ali peči, saj nekaterih vrst peči ne smete dodatno izolirati zaradi nevarnosti pregrevanja.

– Izolacijska volna PROMAFOUR®-HTI 1100 BLANKETS gostote 128 kg/m³ ima boljše mehanske in izolativne zmogljivosti, kot volna gostote 96 kg/m³.

– Izolacijska volna PROMAFOUR®-HTI 1100 BLANKETS ne vsebuje organskih veziv, ki lahko zagorijo pri višjih temperaturah. Izolacija je zato varnejša, ima daljšo življenjsko dobo in ne sprošča dražečih vonjav, ko prvič zakurite kamin ali peč.

– PROMAFOUR®-HTI 1100 BLANKETS izolacijska volna vsebuje steklena vlakna, ki so razgradljiva, negorljiva in odporna na visoke temperature, zato niso podvržena različnim klasifikacijam za tveganje zdravja.

** Več informacij o izdelkih najdete na 3. strani.*
*** Sistem za odvod zraka in dovod dimnih plinov z dovodom zgorevalnega zraka po vmesnem prostoru dvoslojne dimovodne cevi.*

Montaža

1. Razvijte izolacijsko volno PROMAFOUR®-HTI 1100 BLANKETS na kartonsko ali drugo zaščitno podlago.
2. Narežite volno PROMAFOUR®-HTI 1100 BLANKETS na pravo velikost.
3. Ovijte izolacijsko volno PROMAFOUR®-HTI 1100 BLANKETS okrog dimnika ali dimovodne naprave.
   > Slika 3
4. Pritrdite izolacijsko volno z žico iz nerjavečega jekla. Svetujemo dodatno pritrditev s kovinskimi vzmetnimi sponkami in lepilom PROMAFOUR®-GLUE 1000.
   > Slika 4

3

4

2. Montaža kovinskih profilov in nosilcev PROMAFOUR®-STUDS

Potrebni materiali in oprema*

- Vsaj dva navpična nosilca PROMAFOUR®-STUDS debeline 18 mm in dolžine 69 mm
- Dva prečna nosilca PROMAFOUR®-STUDS debeline 18 mm in dolžine 69 mm
- Dva PROMAFOUR® L-profila (sestavljen iz PROMAFOUR®-STUDS)
- Lepilo PROMAFOUR®-GLUE 1000 + standardna pištola za kartušo
- Standardni izvijač
- Samolepilni vijaki iz nerjavečega jekla, dolžine 25 mm
- Standardni mehanski spenjač
- Sponke dolžine 20 mm
- U-profili dolžine 70 mm (iz nerjavečega ali galvaniziranega jekla)
- Natančno preberite tabelo na 15. strani in preverite količine ter dimenzije materialov.

Priprava

– Zaščitite tla in pohištvo z odejo ali drugim zaščitnim pokrivalom, da se izognete morebitnim poškodbam.

– Poskrbite za varno delovno okolje, pustite si dovolj prostora za delo okrog kamina ali peči.

– Odmerite mesta, kamor boste namestili U-profile in nosilce ter jih označite na tleh in stropu.

– U-profile in nosilce PROMAFOUR®-STUDS razrežite na pravo velikost.

– Sestavite PROMAFOUR® L-profile tako, da pravokotno pritrdite dva profila med seboj po dolžini z lepilom PROMAFOUR®-GLUE 1000 in vijaki ali sponkami iz nerjavečega stekla.

Varnostna priporočila

Uporabljajte zaščitno opremo - rokavice, očala, obutev in masko.

Pomembna priporočila

A. Za pritrditev U-profilov v kamnita tla uporabite vložke, za lesena tla uporabite vijake.

B. Pri namestitvi kovinskih U-profilov, pazite, da ne poškodujete cevi, ki tečejo po tleh.

C. Kot strokovnjaki za izolacijo vam svetujemo, da upoštevate spodaj navedena navodila pri montaži nosilcev PROMAFOUR®-STUDS in L-profilov.

Nasveti

– Standardni U-profili so na voljo v vseh bolje založenih trgovinah z gradbenim materialom.

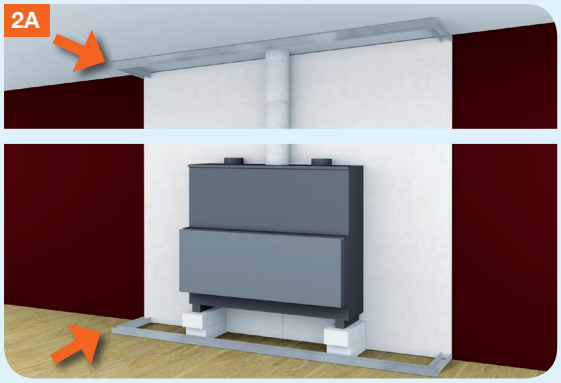
– Uporabite lahko enake standardne U-profile, kot se uporabljajo pri suhomontažnih stenah.

– Nosilci PROMAFOUR®-STUDS se lahko uporabijo za povečanje notranjega okvirja, ki mora biti popolnoma integriran v oblogo.

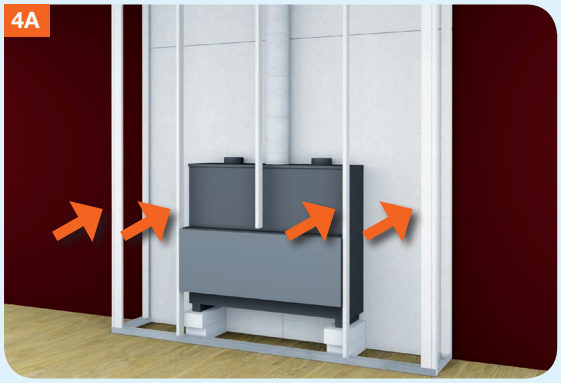
** Več informacij o izdelkih najdete na 3. strani.*

Montaža

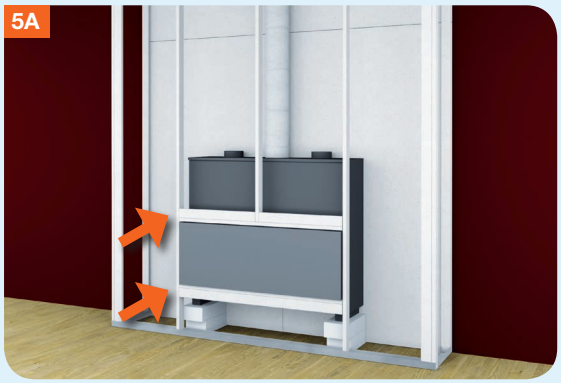
1. Narežite nosilce PROMAFOUR®-STUDS in L-profile na pravo velikost.
2. Pritrdite kovinske U-profile v tla in strop. **> Sliki 2A, 2B**



3. Namestite PROMAFOUR® L-profila v prvi kot kovinskih U-profilov.
4. Pokončne nosilce PROMAFOUR®-STUDS namestite v kovinske U-profile, ki so pritrjeni na levo in desno stran vaše peči, na zid na hrbtni strani ter po sredini nad pečjo. **> Sliki 4A, 4B**



5. Prečna nosilca PROMAFOUR®-STUDS namestite med pokončne nosilce, ki so bili postavljeni na obeh straneh peči, na višino spodnjega in zgornjega dela steklene plošče peči. Med pečjo in nosilci pustite 3 mm razmak in se tako izognite morebitnim poškodbam, ki bi nastale zaradi raztezanja peči med delovanjem. **> Sliki 5A, 5B**



3. Montaža gradbenih plošč iz kalcijevega silikata PROMAFOUR®

Potrebni materiali in oprema*

- Gradbene plošče iz kalcijevega silikata PROMAFOUR®
- Lepilo PROMAFOUR®-GLUE 1000
- Vijaki iz nerjavečega jekla z ostro konico dolžine 25 mm in rezalnimi rebri pod glavo vijaka
- Standardni mehanski spenjač
- Sponke dolžine 20 mm
- Natančno preberite tabelo na 15. strani in preverite količine ter dimenzije materialov.

Priprava

– Zaščitite tla in pohištvo z odejo ali drugim zaščitnim pokrivalom, da se izognete morebitnim poškodbam.

– Poskrbite za varno delovno okolje, pustite si dovolj prostora za delo okrog kamina ali peči.

– Določite potrebne dimenzije in število PROMAFOUR® gradbenih plošč.

– Gradbene plošče PROMAFOUR® razrežite na pravo velikost.

Varnostna priporočila

Uporabljajte zaščitno opremo - rokavice, očala, obutev in masko.

Pomembna priporočila

A. Zaradi različnih vrst peči (na trdna ali plinska goriva) priporočamo, da izdelate PROMAFOUR® oblogo po postopku, opisanem v razpredelnici na 15. strani in natančno sledite navodilom za montažo.

B. Uporabite gradbene plošče PROMAFOUR® debeline 18 mm, v kolikor nameravate obložiti večji kamin, na oblogo obesiti težje predmete (ogledala, ploščati televizorji) ali nanjo položiti ploščice.

C. Med pečjo in nosilci pustite 3 mm razmak in se tako izognite morebitnim poškodbam, ki bi nastale zaradi raztezanja peči med delovanjem.

D. Preberite si naša priporočila za končno obdelavo robov.

Nasveti

– Gradbene plošče iz kalcijevega silikata PROMAFOUR® se lahko razrežejo po meri in enostavno namestijo z uporabo običajnega orodja. Lahko se kombinirajo z drugimi gradbenimi materiali. Na zahtevo jih odrežemo po meri, tudi s posnetimi robovi ali robovi pod kotom 45°.

– Priporočamo uporabo lepila PROMAFOUR®-GLUE 1000, saj bodo spoji tako močnejši in bolje tesnjeni. Uporaba našega lepila omogoča lažje premikanje plošč pred dokončno pritrditvijo z vijaki ali sponkami.

– Vrtanje lukenj pred namestitvijo je enostavno (8 mm od zunanjega roba za plošče debeline 15 mm). Priporočamo uporabo svedra s premerom, manjšim od vijaka. Vijak vstavite naravnost v luknjo in ga do konca privijte.

– Za boljšo končno obdelavo navrtanih lukenj, jih lahko predhodno pobrusite. Na ta način lahko vijake do konca privijete v ploščo, njihove glave pa prekrijete s fugirno maso PROMAFOUR®-HT JOINTFILLER.

– Vsak spoj je potrebno na zadnji strani ojačati.

– Odpadki sistema PROMAFOUR® se lahko odlagajo skupaj z navadnimi gradbenimi materiali (preverite lokalno in nacionalno zakonodajo).

** Več informacij o izdelkih najdete na 3.strani.*

Montaža

1. Pripravite plošče, ki bodo sestavljale robove obloge. Posnemite robove dveh plošč (delna V-oblika) ali rob ene odrežite pod kotom 45°.
2. Pritrdite gradbeno ploščo PROMAFOUR® (12 mm, 15 mm or 18 mm) na nosilce PROMAFOUR®-STUDS z lepilom PROMAFOUR®-GLUE 1000.
   > Slike 3A-3F
3. Na koncu jih pritrdite še z vijaki iz nerjavečega jekla dolžine 25 mm in rezalnimi rebri pod glavo vijaka ali sponkami dolžine 20 mm. **> Slike 3A-3F**

4. Končna obdelava PROMAFOUR® obloge

4.1. Končna obdelava spojev

Spoje in zvrtane luknje lahko prekrijete s fugirno maso PROMAFOUR®-HT JOINTFILLER in lepilom PROMAFOUR®-GLUE 1000.

Potrebni materiali in oprema*

- Fugirna masa PROMAFOUR®-HT JOINTFILLER
- Lepilo PROMAFOUR®-GLUE 1000
- Brusni papir ali brusilni stroj s finim brusnim trakom
- Lopatica za izravnavanje

Priprava

– Zaščitite tla in pohištvo z odejo ali drugim zaščitnim pokrivalom, da se izognete morebitnim poškodbam.

– Poskrbite za varno delovno okolje, pustite si dovolj prostora za delo okrog kamina ali peči.

– Površina mora biti suha in čista, zato očistite morebitno umazanijo ali prah.

Varnostna priporočila

Uporabljajte zaščitno opremo - rokavice, očala, obutev in masko.

Pomembna priporočila

A. Z uporabo izravnalne lopatice in fugirne mase lahko dobite popolnoma gladko in ravno površino.

B. Tanjše plasti (do 1 mm debeline) se sušijo 2-3 ure.

C. Debelejše plasti (2-3 mm debeline) se sušijo 6-8 ur.

D. Končno obdelano površino lahko pobarvate s premazom na silikatni osnovi.

Nasveti

– Za lepši končni videz zvrtanih lukenj, jih lahko prej poglobite z grezilom. Vijake lahko nato popolnoma zavijete v ploščo in njihove glave prekrijete s fugirno maso PROMAFOUR®-HT JOINTFILLER.

– Priporočamo uporabo lepila PROMAFOUR®-GLUE 1000, saj bodo spoji tako močnejši in bolje tesnjeni.

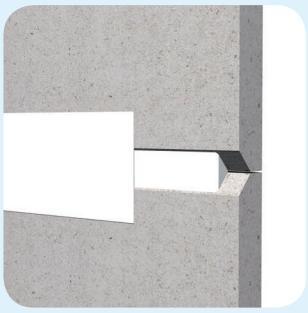
Montaža

A. Plošče z pravokotnimi robovi

1. Nanesite plast lepila PROMAFOUR®-GLUE 1000 med sosedna robova gradbenih plošč PROMAFOUR® in ju tesno pritisnite skupaj.
2. Pobrusite morebitne nepravilnosti z brusnim papirjem.

B. Plošče s posnetimi robovi (delna V-oblika)

1. Nanesite plast lepila PROMAFOUR®-GLUE 1000 med sosedna robova gradbenih plošč PROMAFOUR® in ju tesno pritisnite skupaj.
2. Zapolnite V-obliko s fugrino maso PROMAFOUR®-HT JOINTFILLER.
3. Zgladite površino plošč z novo plastjo fugirne mase PROMAFOUR®-HT JOINTFILLER.
4. Pobrusite morebitne nepravilnosti z brusnim papirjem.
5. Ponovite korake 2, 3 in 5, dokler niste zadovoljni z obdelano površino.



** Več informacij o izdelkih najdete na 3.strani.*

4.2. Končna obdelava robov

Potrebni materiali in oprema*

- Lepilo PROMAFOUR®-GLUE 1000
- Fugirna masa PROMAFOUR®-HT JOINTFILLER
- Brusni papir ali brusilni stroj s finim brusnim trakom
- Šablona za rezanje pod kotom

Priprava

– Zaščitite tla in pohištvo z odejo ali drugim zaščitnim pokrivalom, da se izognete morebitnim poškodbam.

Varnostna priporočila

Uporabljajte zaščitno opremo - rokavice, očala, obutev in masko.

Nasveti

– Za razliko od mavčnih plošč, za končno obdelavo gradbenih plošč PROMAFOUR®, ne potrebujete kovinskih kotnih profilov.

Montaža

A. Plošče s pravokotnimi robovi

1. Nanesite plast lepila PROMAFOUR®-GLUE 1000 med sosedna robova gradbenih plošč PROMAFOUR® in ju tesno pritisnite skupaj.
2. Zgladite površino plošč z novo plastjo fugirne mase PROMAFOUR®-HT JOINTFILLER.
3. Pobrusite morebitne nepravilnosti z brusnim papirjem.

B. Plošče s posnetimi robovi (delna V-oblika)

1. Posnemite robove (delna V-oblika) gradbenih plošč PROMAFOUR®.
2. Nanesite plast lepila PROMAFOUR®-GLUE 1000 med sosedna robova gradbenih plošč PROMAFOUR® in ju tesno pritisnite skupaj.
3. Zapolnite V-obliko s fugrino maso PROMAFOUR®-HT JOINTFILLER.
4. Zgladite površino plošč in ponovite korak.
5. Pobrusite morebitne nepravilnosti z brusnim papirjem.

C. Plošče z robovi pod kotom 45°

1. Odrežite rob plošče, da dobite 45° kot.
2. Nanesite plast lepila PROMAFOUR®-GLUE 1000 med sosedna robova gradbenih plošč PROMAFOUR® in ju tesno pritisnite skupaj.
3. Pobrusite morebitne nepravilnosti z brusnim papirjem.

** Več informacij o izdelkih najdete na 3.strani.*

4.3. Barvanje in/ali polaganje tapet

Potrebni materiali in oprema*

- Premaz PROMAFOUR®-PRIMER
- Kakovostna barva (npr. barva na silikatni osnovi ali barva, ki se spere)
- Tapete iz steklenih vlaken
- Tapete odporne na toploto
- Valjček ali čopič

Priprava

– Zaščitite tla in pohištvo z odejo ali drugim zaščitnim pokrivalom, da se izognete morebitnim poškodbam.

– Površina mora biti suha in čista, zato očistite morebitno umazanijo ali prah.

Varnostna priporočila

Uporabljajte zaščitno opremo - rokavice, očala, obutev in masko.

Nasveti

– Steklena vlakna omogočijo lep in gladek končni rezultat.

– Na vašo PROMAFOUR® oblogo lahko položite keramične ploščice ali plošče - enostavno jih pritrdite na oblogo z lepilom PROMAFOUR®-GLUE 1000.

Montaža

A. Barvanje

1. Če želite doseči najboljši možen končni rezultat in se želite izogniti razpokam v barvi, priporočamo uporabo barve na silikatni osnovi, ki jo lahko kupite v vseh bolje založenih trgovinah s tovrstnimi izdelki. Več informacij dobite pri Promat-ovem tehničnem oddelku. Pred začetkom barvanja obloge, nanjo nanesite dvojno plast premaza PROMAFOUR®-PRIMER.

B. Tapete

1. Na vašo PROMAFOUR® oblogo lahko položite tapete iz steklenih vlaken ali tapete odporne na toploto.

** Več informacij o izdelkih najdete na 3.strani.*

Tabele

Pritrdilna sredstva

Gradbene plošče PROMAFOUR® pritrdite na pokončne nosilce PROMAFOUR®-STUDS z sponkami ali vijaki, odvisno od oblike in strukture obloge ter opreme monterja. Uporabljate lahko klasična orodja za rezanje, vrtanje, brušenje,... Če uporabljate vijake iz nerjavečega jekla, naj imajo ostro konico in rezalna rebra pod glavo vijaka.

L = dolžina vijaka ali sponke
r = razdalja od roba plošče
A = razdalja med sredinama
d = debelina plošče
R = širina sponk

Pritrditev na kovinske profile, debeline < 2 mm

Ojačani suhomontažni vijaki iz jeklovega fosfata z Hi-Lo navojem in rezalnimi rebri pod glavo vijaka.

L = d + 25 mm
A = 250 mm
r = 15 mm

Pritrditev v rob plošče in na nosilce PROMAFOUR®-STUDS

Sponke

r = 10 mm, ko je d ≥ 8 mm
L = 2 to 3 x d (min. 40 mm)
A = 250 mm
A = 100 mm izmenično spenjanje pod kotom do roba
r = 8 mm (PROMAFOUR®-STUDS)

Iz funkcionalnih razlogov morajo biti plošče, pritrjene s sponkami, minimalne debeline 12 mm.

Ojačan suhomontažni vijak iz jeklovega fosfata z Hi-Lo navojem in rezalnimi rebri pod glavo vijaka.

L = d + 25 mm
A = 250 mm

Iz funkcionalnih razlogov morajo biti plošče, pritrjene z vijaki, minimalne debeline 15 mm.

Priporočila za izdelavo obloge

Zaradi različnih vrst peči (na trdna ali plinska goriva) priporočamo, da izdelate PROMAFOUR® oblogo po postopku, opisanem v tej razpredelnici in natančno sledite navodilom za montažo. Uporabite gradbene plošče iz kalcijevega silikata PROMAFOUR® debeline 18 mm, v kolikor nameravate obložiti večji kamin, na oblogo obesiti težje predmete (ogledala, ploščati televizorji) ali nanjo položiti ploščice.

Vrsta peči	Širina peči	Debelina plošče	Uporaba nosilcev PROMAFOUR®-STUDS in U-profilov	Pritrditev
Peč na trdna goriva	≤ 1.25 m	PROMAFOUR® plošče 12 mm	Nosilci PROMAFOUR®-STUDS 68 x18 mm na robovih. 70 mm kovinski U-profili na tleh in stropih.	PROMAFOUR®-GLUE 1000 lepilo in sponke ali vijaki.
Peč na plinska goriva	≤ 1.25 m	PROMAFOUR® plošče 12 mm	Kovinski profili ali nosilci PROMAFOUR®-STUDS 68 x18 mm na robovih. 70 mm kovinski U-profili 70 mm na tleh in stropih.	PROMAFOUR®-GLUE 1000 lepilo in sponke ali vijaki.
Peč na trdna ali plinska goriva	≤ 1.25 m	PROMAFOUR® plošče 15 mm ali 18 mm	Uporaba nosilcev PROMAFOUR®-STUDS ni potrebna. 70 mm kovinski U-profili na tleh in stropih.	PROMAFOUR®-GLUE 1000 lepilo in sponke ali vijaki.
Peč na trdna ali plinska goriva	> 1.25 m	PROMAFOUR® plošče 12 mm ali 15 mm	Nosilci PROMAFOUR®-STUDS 68 x18 mm na robovih in vsakih 625 mm. 70 mm kovinski U-profili na tleh in stropih.	PROMAFOUR®-GLUE 1000 lepilo in sponke ali vijaki.
Peč na trdna goriva	> 1.25 m	PROMAFOUR® plošče 18 mm	Nosilci PROMAFOUR®-STUDS 68 x18 mm na robovih in vsakih 830 mm. 70 mm kovinski U-profili na tleh in stropih.	PROMAFOUR®-GLUE 1000 lepilo in sponke ali vijaki.

Promat d.o.o.
SEE management
Kidričeva 56b
4220 Škofja Loka
Slovenia
Tel.: +386 4 51 51 451
Fax.: +386 4 51 51 450
E-mail: info@promat-see.com
URL: www.promat-see.com

Promat International N.V.
Bormstraat 24
B-2830 Tisselt
Belgium
Tel.: +32 (0)15 71 21 86
Fax: +32 (0)15 71 26 90
E-mail: infov3@promat.be
URL: www.promat.be

Promat GmbH
Scheifenkamp 16
40878 Ratingen
Germany
Tel.: +49-2102 493 0
Fax: +49-2102 493 115
E-mail: verkauf3@promat.de
URL: www.promat.de

Promat s.r.o.
Čkalova 22/784
16000 Praha 6 - Bubenec
Czech Republic
Tel.: +420-2 2439 0811
Fax: +420-2 3333 3576
E-mail: promat@promatpraha.cz
URL: www.promatpraha.cz

Promat TOP Sp. z.o.o.
ul.Przecławska 8
03-879 Warszawa
Poland
Tel.: +48-22 212 2280
Fax: +48-22 212 2290
E-mail: top@promattop.pl
URL: www.promattop.pl

Promat Iberica S.A.
C/Velázquez, 47, 6 Izquierda
28001 Madrid
Spain
Tel.: +34 91 781 15 50
Fax: +34 91 575 15 97
E-mail: info@promat.es
URL: www.promat.es

Promat UK Ltd.
The Sterling Centre
Eastern Road, Bracknell
RG12 2TD Bershire
UK
Tel.: +44-1344 381 300
Fax: +44-1344 381 301
E-mail: marketinguk@promat.co.uk
URL: www.promat.co.uk

Promat S.p.A.
Divisione HPI
Via Idiomi 1/9
I-20090 ASSAGO (M)
Italy
Tel.: +39-02 4571711
Fax: +39-02 45706187
E-mail: info@promat.it
URL: www.promat.it

Promat S.A.S.
BP 66 - Rue de l'Amandier
F - 78540 Vernouillet
France
Tel.: +33 1 39 79 61 60
Fax: +33 1 39 71 16 60
E-mail: hpi@promat.fr
URL: www.promat.fr

Promat Inc.
1731 Fred Lawson Drive
Maryville, Tennessee 37801
U.S.A.
Tel.: (+1) (865) 681 0155
Fax: (+1) (865) 681 0016
E-mail: sales@microtherm.us
URL: www.microthermgroup.com

Promat Australia Pty. Ltd.
1 Scotland Road
SA 5031 Mile End South, Adelaide
Australia
Tel.: +61 (8) 8352 6759
Fax: +61 (8) 8352 1014
E-mail: mail@promat.com.au
URL: www.promat-ap.com

Promat International
(Asia Pacific) Ltd.
Unit 19-02-01, Level 2 PNB
Damansara No. 19 Lorong
Dungun Damansara Heights
50490 Kuala Lumpur
Malaysia
Tel.: +60-3 2095 5111
Fax: +60-3 2095 6111
E-mail: info@promat-ap.com
URL: www.promat-ap.com

Promat Middle East
Suite 1805, 18th Floor
Dubai Festival City Tower
PO Box 123945, Dubai
United Arab Emirates
Tel.: +971 4 232 9780
Fax: +971 4 232 9781
E-mail: ravi@promatfp.ae
URL: www.promatfp.ae

Promat India Ltd.
610-611, Ansal Imperial Tower
C-Block, Community Centre
Naraina Vihar, Naraina
110028 New Delhi
India
Tel.: +91 (11) 2577 8413
Fax: +91 (11) 2577 8414
E-mail: info-india@promat-asia.com
URL: www.promat-ap.com

Promat China Ltd.
Room 1507, Building 5
SOHO Xiandaicheng
No.88 Jianguo Road
Chaoyang District
100022 Beijing
China
Tel.: +86 (10) 8589 1254
Fax: +86 (10) 8589 2904
E-mail: info@promat.com.cn
URL: www.promat.com.cn

Vsi podatki v tej publikaciji so podani v dobri veri in so veljavni v času tiskanja. Podatki izhajajo iz proizvodnje in so predmet običajnih proizvodnih nihanj in ne predstavljajo ali namigujejo zagotavljanja zmogljivosti, zato mora uporabnik določiti ustreznost proizvodov za zadevno aplikacijo. Napake in opustitve so izvzete. Ves grafični material (slike, podobe, predstavitve,...) je naša izključna last in ne sme biti uporabljen, v celoti ali po delih, brez našega predhodnega pisnega dovoljenja. Za uporabo odlomkov, reprodukcij, kopij, itd., naših publikacij je potrebna naša predhodna odobritev. S to publikacijo postanejo vse prejšnje neveljavne. V primeru kakršnega koli zahtevka veljajo naši pogoji dostave in plačila. Promat in Microtherm sta registrirani blagovni znamki. © Promat International NV, Tisselt, Belgija. Vse pravice pridržane.

SLO 01/2014